



**PARTNER FORTI.
CARRELLI FORMIDABILI.**

ACX

Carrelli Elettrici Controbalanciati a Tre Ruote J1.60-2.00XMT

1 600 – 2 000 kg



J1.60XMT, J1.80XMT, J2.00XMT

CARATTERISTICHE	1.1	Costruttore
	1.2	Sigla di identificazione
	1.3	Propulsione: batteria, diesel, GPL, corrente di rete
	1.4	Guida: manuale, a terra, in piedi, seduto, commissionatore
	1.5	Carico portata Q (kg)
	1.6	Baricentro del carico c (mm)
	1.8	Distanza del carico x (mm)
	1.9	Passo y (mm)

PESO	2.1	Peso vuoto (max. batteria)	kg
	2.2	Carico sull'assale con carico, anteriori/posteriori (max. batteria)	kg
	2.3	Senza carico, anteriori/posteriori (max. batteria)	kg

RUOTE E GOMMATURA	3.1	Gommatura: L = pneumatico, V = cushion, SE = Gomme Superelastiche
	3.2	Dimensioni gomme, anteriori
	3.3	Dimensioni gomme, posteriori
	3.5	Ruote numero, anteriori/posteriori (X = motrici)
	3.6	Carreggiata ruote, anteriori b ₁₀ (mm)
	3.7	Carreggiata ruote, posteriori b ₁₁ (mm)

DIMENSIONI	4.1	Inclinazione castello, α = avanti/β = indietro	gradi
	4.2	Altezza con castello, abbassato	h ₁ (mm)
	4.3	Sollevamento libero ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Altezza sollevamento ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Altezza con castello, esteso +	h ₄ (mm)
	4.7	Altezza protezione del conducente ■	h ₅ (mm)
	4.8	Altezza sedile ○	h ₇ (mm)
	4.12	Altezza gancio di traino	h ₁₀ (mm)
	4.19	Lunghezza totale	l ₁ (mm)
	4.20	Lunghezza al fronte delle forche	l ₂ (mm)
	4.21	Larghezza totale	b ₁ (mm)
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l (mm)
	4.23	Piastra porta forche tipo DIN 15173. Categoria, A/B	
	4.24	Larghezza della piastra porta forche ●	b ₃ (mm)
	4.31	Altezza di guado sottocastello, con carico	m ₁ (mm)
	4.32	Altezza di guado, centro passo	m ₂ (mm)
	4.33	Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆	Ast (mm)
	4.34	Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆	Ast (mm)
	4.35	Raggio curvatura esterno	W ₅ (mm)
	4.36	Raggio curvatura interno	b ₁₃ (mm)

PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico ♣	km/h
	5.2	Velocità sollevamento con/senza carico	m/sec
	5.3	Velocità abbassamento con/senza carico	m/sec
	5.5	Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)	N
	5.6	Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)	N
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico (30 min.) †	%
	5.8	Pendenza massima superabile con/senza carico (5 min.) †	%
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico ♣	Sec
	5.10	Freno a pedale	

MOTORE	6.1	Motore di trazione (60 min.)	kW
	6.2	Motore di sollevamento (15%)	kW
	6.3	Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C, no	
	6.4	Batteria tensione/capacità a 5 ore	V/Ah
	6.5	Batteria peso (min./max.)	kg

ALTRO	8.1	Controllo trazione	
	8.2	Pressione di esercizio per le attrezzature ◇	bar
	8.3	Portata olio per le attrezzature	l/min
	8.5	Gancio di traino a perno	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
J1.60XMT (545) □		J1.60XMT (640) □		J1.80XMT (640) □	
Batteria		Batteria		Batteria	
Seduto		Seduto		Seduto	
1 600		1 600		1 800	
500		500		500	
339		339		339	
1 290		1 385		1 385	

3 040		3 080		3 180	
4 120	520	4 100	570	4 460	510
1 480	1 560	1 540	1 540	1 580	1 600

SE		SE		SE	
18 x 7 - 8		18 x 7 - 8		18 X 7 - 8	
15 x 4,5 - 8		15 x 4,5 - 8		15 x 4,5 - 8	
2X	2	2X	2	2X	2
864		864		864	
179		179		179	

5			5			5		
2 130			2 130			2 130		
100			100			100		
3 290			3 290			3 290		
3 906			3 906			3 906		
2 058			2 058			2 058		
964			964			964		
525			525			525		
2 808			2 903			2 903		
1 808			1 903			1 903		
1 040			1 040			1 040		
40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000
2A			2A			2A		
980			980			980		
82			82			82		
100			100			100		
3 137			3 232			3 232		
3 260			3 355			3 355		
1 470			1 565			1 565		
-			-			-		

13,0	14,3	13,0	14,3	12,8	14,3
0,40	0,54	0,40	0,54	0,36	0,54
0,47	0,39	0,47	0,39	0,48	0,39
3 406	3 680	3 406	3 680	3 346	3 655
11 415	11 690	11 415	11 690	11 355	11 664
11,0	16,0	11,0	16,0	10,0	15,0
25,0	34,0	25,0	35,0	23,0	35,0
5,5	5,3	5,6	5,3	5,6	5,3
Idraulico		Idraulico		Idraulico	

2 x 5,0		2 x 5,0		2 x 5,0	
12		12		12	
43531A		43531A		43531A	
48	440	48	550	48	550
673	743	813	899	813	899

AC Elettronico		AC Elettronico		AC Elettronico	
138		138		138	
25		25		25	
Perno		Perno		Perno	

Le specifiche tecniche sono basate su VDI 2198

Peso:

I pesi (riga 2.1) sono basati sulle seguenti specifiche:

Carrello completo con castello Vista due stadi a basso sollevamento libero da 3 030 mm, piastra portaforche di tipo a gancio da 980 mm, griglia reggicarico, forche lunghe 1 000 mm. Protenzione conducente, ruote motrici e di sterzo superelastiche.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		1.1	CARATTERISTICHE
J1.80XMT (750) □		J2.00XMT (640) □		J2.00XMT (750) □		1.2	
Batteria		Batteria		Batteria		1.3	
Seduto		Seduto		Seduto		1.4	
1 800		2 000		2 000		1.5	
500		500		500		1.6	
339		339		339		1.8	
1 495		1 385		1 495		1.9	
3 280		3 470		3 300		2.1	PESO
4 440	630	4 920	540	4 780	510	2.2	
1 640	1 640	1 720	1 750	1 670	1 630	2.3	
SE		SE		SE		3.1	RUOTE E GOMMATURA
18 x 7 - 8		200/50 - 10		200/50 - 10		3.2	
15 x 4,5 - 8		15 x 4,5 - 8		15 x 4,5 - 8		3.3	
2X	2	2X	2	2X	2	3.5	
864		869		869		3.6	
179		179		179		3.7	
5		5		5		4.1	DIMENSIONI
2 130		2 130		2 130		4.2	
100		100		100		4.3	
3 290		3 290		3 290		4.4	
3 906		3 906		3 906		4.5	
2 058		2 058		2 058		4.7	
964		964		964		4.8	
525		525		525		4.12	
3 013		2 903		3 013		4.19	
2 013		1 903		2 013		4.20	
1 040		1 076		1 076		4.21	
40	80	1 000	40	100	1 000	4.22	
2A		2A		2A		4.23	
980		980		980		4.24	
82		82		82		4.31	
100		100		100		4.32	
3 342		3 232		3 342		4.33	
3 465		3 355		3 465		4.34	
1 675		1 565		1 675		4.35	
-		-		-		4.36	
12,8	14,3	12,6	14,3	12,6	14,3	5.1	PRESTAZIONI
0,36	0,54	0,33	0,54	0,33	0,54	5.2	
0,48	0,39	0,49	0,39	0,49	0,39	5.3	
3 337	3 646	3 260	3 603	3 294	3 637	5.5	
11 346	11 655	11 269	11 612	11 304	11 647	5.6	
10,0	15,0	9,0	14,0	9,0	15,0	5.7	
23,0	36,0	31,0	34,0	22,0	36,0	5.8	
5,6	5,3	5,6	5,3	5,6	5,3	5.9	
Idraulico		Idraulico		Idraulico		5.10	
2 x 5,0		2 x 5,0		2 x 5,0		6.1	MOTORE
12		12		12		6.2	
43531A		43531A		43531A		6.3	
48	660	48	550	48	660	6.4	
962	1 064	813	899	962	1 064	6.5	ALTRO
AC Elettronico		AC Elettronico		AC Elettronico		8.1	
138		138		138		8.2	
25		25		25		8.3	
Perno		Perno		Perno		8.5	

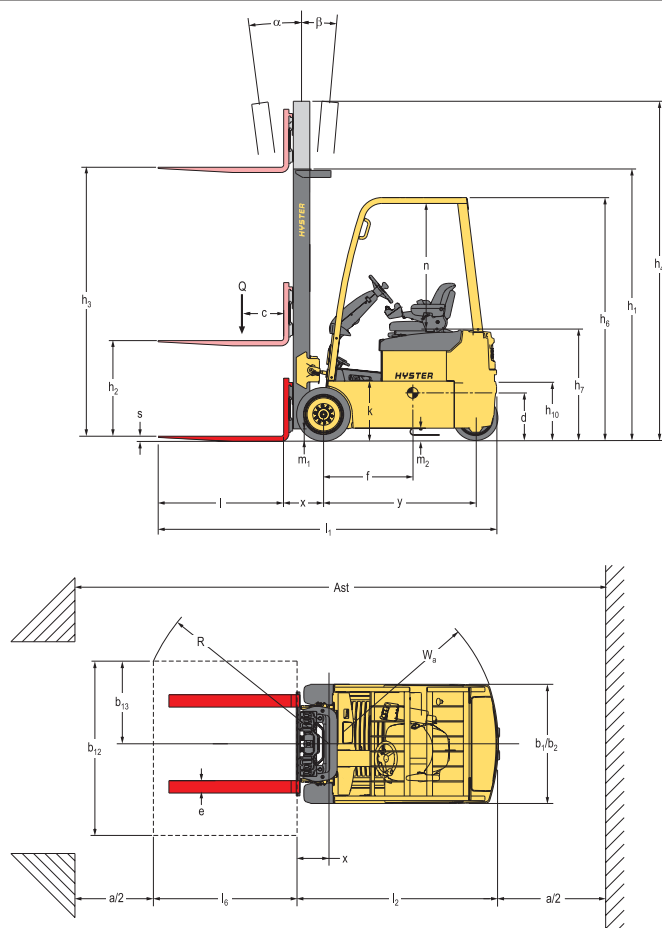
Forche:

J1.60-1.80XMT:
80 x 40 x 900 - 1 200 mm lunghe
J2.00XMT:
100 x 45 x 900 - 1 200 mm lunghe

Distanza tra le forche:

Distanza minima interna:
30 mm
Distanza massima esterna:
900 mm

Dimensioni carrello



= = Baricentro del carrello privo di carico

$Ast = w_a + x + l_6 + a$ (righe 4.33 e 4.34)

a = Spazio minimo necessario alla manovra

(V.D.I standard = 200 mm, raccomandazione BITA= 300 mm)

l_6 = Lunghezza del carico

*Carreggiata std vedere rif 3.6 per carreggiata allargata

Modello

J1.60XMT (545) □ **J1.60XMT** (640) □ **J1.80XMT** (640) □ **J1.80XMT** (750) □ **J2.00XMT** (640) □ **J2.00XMT** (750) □

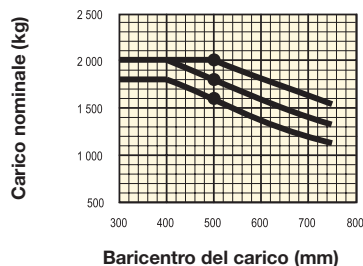
Momento del carico cm-kg

134 240 134 240 151 020 151 020 167 800 167 800

Dimensioni (mm)

d	534	550	532	540	503	541
f	661	690	696	747	698	739
k	500	500	500	500	500	500
n	1 054 ○	1 054 ○	1 054 ○	1 054 ○	1 054 ○	1 054 ○

Portate nominali



Baricentro del carico

Distanza tra la faccia delle forche e il baricentro del carico.

Carico nominale

Basato su castelli verticali fino a 3 330 mm sommità delle forche.

NOTA:

Le specifiche possono essere modificate a causa del tipo di equipaggiamento del carrello o dell'area operativa. Se queste specifiche sono messe in discussione, è opportuno parlare con il proprio concessionario circa l'uso previsto del carrello.

- Lunghezza vano batteria nominale
- ¶ Piano inferiore forche
- + Senza griglia regicarico
- h_6 soggetto a tolleranza +/- 5 mm
- Sedile supermolleggiato dichiarato (FLS1500)
- Sottrarre 32 mm senza la griglia regicarico
- ◆ La larghezza del corridoio (righe 4.33 e 4.34) è basata sul calcolo dello standard V.D.I., come mostrato nell'illustrazione. La British Industrial Truck Association consiglia l'aggiunta di 100 mm allo spazio totale necessario alla manovra (dimensione a) come margine aggiuntivo di manovra dietro il carrello.
- † I dati relativi alla pendenza superabile (righe 5.7 e 5.8) sono forniti per confronto con le prestazioni di trazione, ma non intendono avallare il funzionamento del carrello sui pendii indicati. Seguire le istruzioni del Manuale Operatore per le operazioni sulle rampe.
- ❖ Con elettro-idraulica e 'turno esteso' abilitato
- ◇ Variabile

Dati principali:

- * Aggiungere 650 mm con griglia regicarico
- Sottrarre 650 mm con griglia regicarico

Attenzione

E' necessario essere estremamente cauti nel corso della movimentazione di carichi a grandi altezze. Quando i carichi vengono sollevati, la stabilità del carrello è ridotta. In caso di movimentazioni a grandi altezze, è importante che l'inclinazione del castello in qualsiasi senso sia minima. Gli operatori devono essere addestrati e bisogna assicurarsi che vengano seguite le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.



Sicurezza:

Questo carrello è conforme alle attuali normative CE.

Informazioni su Portate e Castelli

I valori indicati si riferiscono ad attrezzature std. Quando si utilizzano attrezzature non std tali valori possono cambiare : in tal caso rivolgersi al Dealer Hyster locale.

Castelli Vista J1.60-2.00XMT

	Altezza max. forche mm (h ₃ +s)	Inclinazione all'indietro	Ingombro min. castello mm	Ingombro max. castello mm	Sollevamento libero (sommità delle forche) mm (h ₂ +s)
2-Stadi basso sol. libero	3 330	5°	2 130	3 906 ★	140
	3 830	5°	2 380	4 406 ★	140
	4 330	5°	2 730	4 906 ★	140
2-Stadi alto sol. libero	3 215	5°	2 080	3 862 ★	1 506 ○
3-Stadi alto sol. libero	4 450	5°	1 980	5 074 ★	1 406 ○
	4 750	5°	2 080	5 374 ★	1 506 ○
	4 900	5°	2 130	5 524 ★	1 556 ○
	5 500	5°	2 380	6 124 ★	1 806 ○

J1.60-2.00XMT - Portata nominale kg con baricentro del carico @ 500 mm

Gomme superelastiche													
Altezza max. forche mm (h ₃ +s)	Senza traslatore						Con traslatore integral						
	J1.60XMT (545) □	J1.60XMT (640) □	J1.80XMT (640) □	J1.80XMT (750) □	J2.00XMT (640) □	J2.00XMT (750) □	J1.60XMT (545) □	J1.60XMT (640) □	J1.80XMT (640) □	J1.80XMT (750) □	J2.00XMT (640) □	J2.00XMT (750) □	
2-Stadi basso sol. libero	3 330	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000
	3 830	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000
	4 330	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 590	1 590	1 790	1 800	1 970	1 970
2-Stadi alto sol. libero	3 215	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000
3-Stadi alto sol. libero	4 450	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 580	1 580	1 790	1 790	1 980	1 980
	4 750	1 490	1 510	1 680	1 690	1 950	1 940	1 490	1 500	1 670	1 690	1 930	1 930
	4 900	1 410	1 440	1 590	1 600	1 920	1 910	1 400	1 420	1 580	1 600	1 900	1 890
	5 500	1 120	1 160	1 270	1 300	1 620	1 580	1 110	1 150	1 270	1 290	1 610	1 570

J1.60-2.00XMT - Portata nominale kg con baricentro del carico @ 600 mm

Gomme superelastiche													
Altezza max. forche mm (h ₃ +s)	Senza traslatore						Con traslatore integral						
	J1.60XMT (545) □	J1.60XMT (640) □	J1.80XMT (640) □	J1.80XMT (750) □	J2.00XMT (640) □	J2.00XMT (750) □	J1.60XMT (545) □	J1.60XMT (640) □	J1.80XMT (640) □	J1.80XMT (750) □	J2.00XMT (640) □	J2.00XMT (750) □	
2-Stadi basso sol. libero	3 330	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800
	3 830	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800
	4 330	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800	1 350	1 350	1 600	1 600	1 790	1 790
2-Stadi alto sol. libero	3 215	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800
3-Stadi alto sol. libero	4 450	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800	1 350	1 350	1 600	1 600	1 780	1 780
	4 750	1 310	1 310	1 550	1 560	1 750	1 750	1 310	1 310	1 550	1 560	1 730	1 730
	4 900	1 290	1 290	1 530	1 530	1 730	1 720	1 290	1 290	1 530	1 530	1 700	1 700
	5 500	1 120	1 160	1 270	1 300	1 610	1 580	1 110	1 150	1 270	1 290	1 580	1 570

Le portate nominali illustrate si riferiscono ai carrelli equipaggiati con piastre porta forche standard con o senza traslatori e forche di lunghezza standard. I montanti con altezze di sollevamento piano forche superiori agli standard qui illustrati, sono classificati speciali. In base al tipo di castello offerto è possibile una riduzione di portata, riduzione inclinazione indietro del montante o la richiesta di carreggiata allargata con gommatura pneumatica o superelastica.

Caratteristiche del prodotto

Prestazioni e autonomia della batteria adatte alle applicazioni

- Il sistema Hyster ACX offre maggiore autonomia o ulteriori opzioni di prestazioni CA per adattarsi alle diverse applicazioni.
- Tecnologia CA su trazione per prestazioni affidabili e positive.
- Motore di sterzo senza spazzole (DC).
- Dimensioni compatte e straordinaria manovrabilità per corsie di stivaggio strette.

Caratteristiche ergonomiche avanzate per ispirare la produttività

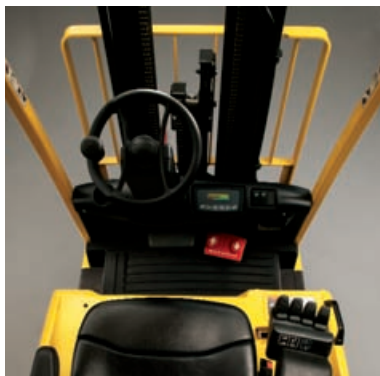
- Opzioni sedile/controllo idraulico:
 - Sedile standard semi-molleggiato completamente regolabile con bracciolo integrato. Con leve a controllo elettro-proporzionale a basso sforzo.
 - Sedile opzionale elettro-idraulico con minilever TouchControl™.
 - Sedile opzionale elettro-idraulico con comando a joystick TouchPoint™.
- Gradino e maniglia di sostegno comodi per facilitare l'accesso.
- Sterzo sensibile.
- Pedale Monotrol® (opzionale).
- Ottima visibilità del display sul cruscotto completo di indicatori LCD.
- 4 impostazioni di prestazioni predefinite:
 - Il 'Pin Code' (opzionale) può essere personalizzato per ogni operatore abilitandogli i livelli di performance adeguati alla loro abilità ed esperienza.
- Indicatore di carica della batteria con interruzione del sollevamento.
- Gamma completa di montanti Vista. Basso sollevamento libero a due stadi, alto sollevamento libero a due o tre stadi con ammortizzatore idraulico per la massima affidabilità nella movimentazione di carichi fragili. Eccellente visibilità con funzionamento uniforme e basso livello di rumorosità.

Affidabilità e costi di esercizio ridotti

- Maggiore autonomia della batteria.
- 1.000 ore di intervallo tra un'assistenza programmata e un'altra*.
- Motori CA 100% privi di spazzole.
- Sistema frenante a recupero di energia automatico.
- Diagnostica di bordo per la segnalazione immediata delle esigenze di manutenzione.
- Telaio monopezzo, progettato con tecnologia FEA**, e robusta progettazione dell'asse dello sterzo per migliorare la durata.

*Soggetto ad esame delle applicazioni. Comprende la maggior parte dei principali componenti.

** FEA = Analisi ad elementi finiti



Partner Forti, Carrelli Formidabili per le applicazioni più impegnative, ovunque.

Hyster vi offre una gamma completa di macchine: carrelli elevatori da magazzino, controbilanciati a combustione interna ed elettrici, carrelli a forche di grande portata, carrelli per movimentazione containers e reachstacker.

Hyster vuole essere molto più di un fornitore di carrelli elevatori, Hyster si propone l'obiettivo di creare con il cliente un rapporto di collaborazione, fornendo la risposta adeguata a tutte le problematiche legate alla movimentazione dei materiali.

Se vi occorre consulenza professionale sulla gestione del vostro parco macchine o assistenza tecnica altamente qualificata o fornitura di parti di ricambio, potete fare affidamento su Hyster.

La nostra rete commerciale è composta da concessionari altamente qualificati che mettono a vostra disposizione assistenza esperta e flessibile ovunque ne abbiate bisogno. Possono offrirvi pacchetti finanziari particolarmente convenienti e proporvi programmi di manutenzione organizzati in modo da garantire il massimo ritorno sul vostro investimento.

Noi pensiamo alle vostre esigenze in fatto di movimentazione dei materiali e voi potete dedicarvi al successo della vostra azienda.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inghilterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk

<http://www.hyster.co.uk>

Una divisione di NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® and Monotrol® sono marchi registrati da Hyster negli USA ed in altri Stati.

Hi-Mat™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sono marchi registrati da Hyster in USA ed in altri Stati.

